

FICHE TECHNIQUE FUS13B

Gravguard caoutchouté texture européenne

1. Agiter le contenant pour une minute après le dégagement des billes.

Note: Un brassage insuffisant peut causer un blocage permanent de la buse.

2. Préparer la surface comme s'il s'agissait de peinture. Nettoyer la surface à l'aide de solvant pour cire et graisse, afin d'éliminer les résidus, le silicium, de cire ou de graisse sur la surface à poncer.

3. Le métal nu doit être couvert d'un apprêt. Utiliser apprêt incrustant en aérosol, ou bien apprêt scellant époxyde.

4. Vaporiser en plaçant le contenant à une distance d'environ 25 à 30 cm (10 à 12 pouces) de la surface; la distance déterminera la texture.

5. Aligner la buse avec le point sur le contour de contenant afin d'utiliser le produit en totalité.

6. Peut être peint dans 1 heure dans des conditions normales d'atelier.

Conditions froides, 16°C (60°F) ou très humide 21°C (70°F) et plus, ajouter 30 minutes supplémentaire au temps de séchage.