

FICHE TECHNIQUE

FUS300B Scellant économique caoutchouté

La température du produit et de la surface doit être supérieure à 18° C (65°F).

1. Nettoyer le métal (nu et peinturé) à l'aide du Solvant pour cire et graisse et le plastique à l'aide du Nettoyant pour plastique.
2. Couper le bec de façon à obtenir un joint du diamètre requis et percer la membrane intérieure.
3. Appliquer le scellant directement dans le joint. Étendre ou lisser si nécessaire.
4. Peut être peint lorsqu'une pellicule s'est formée sur la surface. Pour de meilleurs résultats, attendre une heure avant de peindre.