

PRH48

"Fusion" Apprêt Gris, L.Voc, 946ML

SURFACE PREPARATION:

Le substrat doit être dégraissée et poncée. La surface doit être exempte de rouille.

1. Laver la surface à l'aide d'un savon et de l'eau.
2. Nettoyer les surfaces de métal à l'aide du solvant pour cire et graisse et le plastique à l'aide du nettoyant pour plastique. Essuyer pendant que la surface est encore mouillée.
3. Poncer la surface avec un papier de grain 180 à 220.
4. Nettoyer à nouveau à l'aide du Lavage Final.
5. Pour une adhérence et une résistance à la corrosion optimale, traiter le métal nu avec l'apprêt incrustant.

MÉLANGE:

APPRÊT : CATALYSEUR : DILUANT URÉTHANE

Très bâtisseur 4:1 / Moyennement bâtisseur 4:1:1

Mélanger les composantes dans l'ordre mentionné ci-dessus. Bien mélanger entre chaque ajout. Mélanger régulièrement lorsque catalysé. Filtrer avant la vaporisation.

MODE D'EMPLOI :

Les temps de séchage sont en fonction d'une température d'atelier de 25°C (77°F) / 50% d'humidité relative. Prévoir un délai additionnel lorsque ces conditions ne sont pas atteintes.

PISTOLET ET PRESSION:

Type de pistolet Embout Pression d'air

Pistolet siphon 1.6-2.0mm 40-50 lbs/po2

Pistolet par gravité 1.6-1.8mm 35-45 lbs/po2

Pistolet par HVLP 1.6-1.8mm 10 lbs/po2

Appliquer deux à trois couches. Laissez sécher 15 minutes entre chaque couches.

L'épaisseur du film, le temps d'évaporation et la température affecte le temps de séchage.

Le feuil maximal sec de ce produit ne devrait pas excéder 5 mils.

TEMPS DE SÉCHAGE: Évaporation 15 minutes Ponçage 4 à 6 heures.

Pour un résultat optimal, un ponçage final avec un papier de grain 600 et plus est recommandé.

Distribué par Plastique Royal Inc.

20/07/21

SÉCHAGE PAR CUISSON: Évaporation : 15 minutes Cuisson à 60°C (140°F) : 20 minutes

COUCHE SUBSÉQUENTE: Peut-être recouvert après 30 minutes ou après refroidissement par suite d'une cuisson à 60°C (140°F) pour 20 minutes.

Après un séchage de plus de 8 heures, l'apprêt doit être poncé légèrement avant de recouvrir.

YEUX DE POISSON: Ne pas utiliser d'agent éliminateur pour yeux de poisson dans ce produit.

TEMPS DE VIE EN POT: 1 à 2 heures.

ATTENTION: Certaines bases de mélange peuvent réduire le temps de vie en pot.

NETTOYAGE: Nettoyer l'équipement immédiatement après l'usage à l'aide de diluant pour laque.

ATTENTION: Il est important de s'assurer de la compatibilité de ce produit avec votre système de peinture. Ne pas utiliser ce produit à des températures inférieures à 16°C (60°F).

Les temps de séchage et la performance en seraient affectés.