

TECH SHEET

R1600C Mastic garnissant « Gold »

PRÉPARATION DE LA SURFACE:

1. Les surfaces doivent être propres et exemptes de rouille, de cire, graisse, silicone et autres contaminants.
2. Nettoyer les surfaces de métal à l'aide du solvant pour cire et graisse. Essuyer pendant que la surface est encore mouillée.
3. Pour le mastic de remplissage, poncer avec un disque de grain 40 à 80 jusqu'au métal. Pour la finition, poncer la surface à l'aide d'un papier de grain 180 à 240.
4. Nettoyer la surface à l'aide d'un jet d'air propre et non contaminé.

RATIO DE MÉLANGE:

Rapport de mélange: 2%. Mélanger 2% de durcisseur en crème. Pétrir le durcisseur avant usage. Sur une planche de mélange non contaminée, bien mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.

MODE D'EMPLOI:

1. Mélanger la quantité de produit désirée.
2. Appliquer le produit catalysé à l'aide d'une spatule propre. Le remplissage ne devrait pas excéder 3 mm (1/8") d'épaisseur.
3. Laisser sécher à fond.
4. Poncer et biseauter avec un papier de grain 40 à 80 pour un mastic de remplissage et 120 à 240 pour un mastic de finition.
5. Couvrir à l'aide d'un apprêt de première qualité.

ATTENTION: Ne pas remettre le surplus de matériel catalysé dans le contenant. Garder le contenant fermé après l'utilisation afin de ne pas contaminer son contenu.