



# Guide de collage de peau de carrosserie pour portière

	Panel 60
Temps de travail	60 minutes
Force de manipulation	4 heures à température ambiante ou de 10 à 15 minutes à 82 °C (180 °F)
Temps de séchage avant la peinture	8 heures à température ambiante ou de 25 à 30 minutes à 82 °C (180 °F)

\* toutes les données sont à température ambiante de 23 °C (74 °F)

## Introduction :

Le Panel 60, de PLIOGRIP par Valvoline, est un système de cartouche époxy à double composant, pour réparations structurelles, conçu pour le collage d'un panneau supplémentaire (p. ex., panneaux de toits, panneaux de portières, ailes et panneaux arrières). Le présent document est conçu pour servir de guide général pour réussir une réparation. Pour des instructions détaillées, reportez-vous à la procédure de réparation du constructeur.

## Préparation et retrait du panneau :

1. Meulez le bord externe de la peau de carrosserie de la portière avec une meuleuse à renvoi d'angle.
2. Percez et retirez les soudures par points soudées en usine.
3. Retirez la peau de carrosserie externe de la coquille de la portière.
4. Retirez le bord qui reste avec un burin pneumatique.
5. Redressez le bord endommagé avec un marteau et un tas.
6. Meulez le bord de la coquille de la portière afin de mettre à nu le métal, retirez toute trace d'adhésif, peinture, revêtements galvanisés et résine d'époxy appliquée par cataphorèse. **Remarque : poursuivez le meulage jusqu'à l'obtention d'un débit constant d'étincelles produit par la meule. Une telle pratique garantit l'enlèvement complet du revêtement galvanisé.**
7. Assemblez à sec pour en vérifier le bon alignement.

## Installation de la nouvelle peau de carrosserie :

1. Poncez légèrement la face interne de la peau de carrosserie avec un tampon de ponçage pour retirer le brillant du fini de la surface par cataphorèse.
2. Soufflez les résidus avec de l'air sec et propre et essuyez avec un linge propre et sec.
3. Retirez le capuchon de la cartouche d'adhésif en écartant la dernière rainure supérieure avec un tournevis plat. Conservez le capuchon pour un entreposage ultérieur.
4. Insérez correctement la cartouche dans le pistolet. Avant de fixer le mélangeur, faites couler un peu d'adhésif des deux côtés pour garantir un écoulement uniforme.

5. Fixez le mélangeur et faites couler environ 51 cm (2 po) pour bien mélanger.
6. Appliquez une perle d'adhésif de 6,3 à 9,5 mm (1/4 à 3/8 po) sur le métal nu de la coquille de la portière puis étalez ou balayez l'adhésif uniformément en vous assurant de couvrir toute la superficie du métal nu. **Remarque : cette technique protège tout le métal exposé plus sensible à la corrosion.**
7. Alignez la nouvelle peau de carrosserie en place et pressez uniformément. Une fois le panneau en position, ne le retirez pas de la coquille. Si un repositionnement s'avère nécessaire, glissez les panneaux l'un contre l'autre pour empêcher la pénétration de bulles d'air dans le joint.
8. Pressez bien en place à l'aide des serres-joints placées tous les 101 à 152 mm (4 à 6 po) puis roulez le bord ourlé. **Remarque : l'adhésif Panel 60 pour panneau intègre la technologie de billes de verre pour garantir un écart adéquat des panneaux et empêche le pressage excessif.**
9. Collez du ruban adhésif sur le joint ourlé et appliquez le même adhésif pour sceller le joint. Cette technique permet au produit de scellement de sécher à la même vitesse. Il est possible d'accélérer le temps de pressage en utilisant un pistolet thermique ou une lampe à rayonnements infrarouges à 82 °C (180 °F) pour une durée de 10 à 15 minutes.
10. Apprêtez et peignez en fonction des recommandations du fabricant de peinture.

**MISE EN GARDE :** ce produit contient des ingrédients pouvant s'avérer dangereux dans le cas d'une manipulation incorrecte. Évitez tout contact cutané ou oculaire et portez au besoin un équipement et vêtements protecteurs. N'inhalez pas les vapeurs ou la poussière. Effectuez l'application du produit ainsi que toutes les étapes de ponçage dans des zones munies d'un système de ventilation par aspiration à la source appropriée, utilisant un matériel de ventilation conçu pour réduire l'exposition aux vapeurs de produits chimiques et à la poussière.

---

**RENSEIGNEMENTS IMPORTANTS :** reportez-vous à la fiche signalétique (FS) pour les renseignements en matière de sécurité et de manipulation avant d'utiliser le produit. Le système de cartouche Ashland est vendu en tant qu'ensemble. La vérification de la performance du produit a été effectuée en utilisant le contenu de l'ensemble. N'essayez pas d'utiliser d'autres mélangeurs pour l'application de ce produit. Des mélangeurs supplémentaires sont offerts. Ce guide de réparations fait partie des Recommandations d'utilisation Ashland pour les produits PLIOGRIP de Valvoline. Le non-respect des recommandations contenues dans le présent guide de réparations et dans les instructions vendues avec le produit annule la garantie à vie.

**1-800-PLIOGRIP      [www.PliogripbyValvoline.com](http://www.PliogripbyValvoline.com)**

© 2006, Ashland

® Marque de commerce déposée, Ashland

Le logo I-CAR est une marque de service déposée de Inter-Industry  
Congrès en matière de réparations de collisions de véhicule.

Le logo ASE est une marque de service déposée du National Institute  
For Automotive Service Excellence

PLIOGRIP par Valvoline, doc n° 3003 rév. date : 01/03/2006

Ashland Proudly Supports

