



Guide de réparations pour surfaces plastiques

	Plastic Repair 3	Plastic Repair 10	Crème de finition
Temps de travail	3 minutes	10 minutes	3 minutes
Temps de séchage avant le ponçage	15 à 20 minutes ou 3 à 4 minutes de 38 °C à 49 °C (100 °F à 120 °F)	45 à 50 minutes ou 5 à 6 minutes de 38 °C à 49 °C (100 °F à 120 °F)	10 à 15 minutes
Temps de séchage avant la peinture	30 minutes	45 minutes	30 minutes

Introduction :

* toutes les données sont à température ambiante de 23 °C (74 °F)

Les produits pour réparations de surfaces plastiques de PLIOGRIP par Valvoline sont conçus pour réparer les pare-chocs et toute autre pièce de carrosserie en TEO, oléfine thermoplastique, polypropylène, polystyrène butadiène acrylique et résine de polyuréthane.

Préparation pour la réparation :

1. Nettoyez la partie endommagée avec du solvant de préparation pour peinture.
2. Préparez la partie endommagée de classe A avec une meuleuse à renvoi d'angle muni d'un disque abrasif de 36 grains afin d'ouvrir le trou et d'arrondir les bords.
3. Arrondissez les bords endommagés avec un disque abrasif de 80 grains, à faible régime. Retirez de la surface tout résidu fondu. **Remarque : le rainurage en V produira une marque dans la partie à réparer (consulter l'illustration I).**
4. Avec un disque abrasif de 80 grains, poncez l'endos de la pièce en dépassant d'environ 51 mm (2 pouces) la zone endommagée.
5. Soufflez les résidus avec de l'air sec et propre. **Remarque : n'utilisez pas de solvant pour cire et graisse une fois la pièce poncée.**
6. Étalez un mince film de promoteur d'adhérence TPS de PLIOGRIP par Valvoline sur les deux faces et laissez le produit se disperser 10 minutes.
7. Coupez une pièce de treillis d'armature pour pare-chocs de 25,4 mm (1 pouce) plus large que la zone endommagée.
8. Retirez le capuchon de la cartouche d'adhésif en écartant la dernière rainure supérieure avec un tournevis plat. Conservez le capuchon pour un entreposage ultérieur.
9. Insérez correctement la cartouche dans le pistolet. Avant de fixer le mélangeur, faites couler un peu d'adhésif des deux côtés pour garantir un écoulement uniforme.
10. Fixez le mélangeur et faites couler 51 mm (2 pouces) d'adhésif pour bien mélanger.
11. Étalez une couche généreuse d'adhésif pour réparations de surfaces plastiques, environ de la taille de la pièce de treillis, à l'endos de la pièce. Déposez la pièce de treillis d'armature pour pare-chocs prédécoupée sur l'adhésif. Utilisez un agent mouillant pour bien l'étaler et la lisser.
12. Selon le temps de travail alloué, appliquez immédiatement de l'adhésif sur la face avant et mettez le tout à niveau. **Remarque : si l'adhésif à l'endos commence à durcir sur la surface externe, ARRÊTER l'application et laissez le tout sécher complètement. Une fois bien sèche, poncez légèrement la surface de l'adhésif avec un papier abrasif de 80 grains. Soufflez les résidus et ré appliquez le promoteur d'adhérence TPS et l'adhésif pour réparations de surfaces plastiques sur la face avant.**
13. Laissez sécher l'adhésif conformément aux recommandations.

14. Avec un papier abrasif de 80 grains, poncez et mettez à niveau en travaillant du centre vers le bord.
15. Une fois à niveau, utilisez un papier abrasif fin de 180 grains et poncez délicatement les bords pour les intégrer à la surface. Finalisez le ponçage avec du papier abrasif de 200 grains à 320 grains ou plus fin. Si vous le désirez, poncez à l'eau.
16. Si un enduit de parement s'avère nécessaire, utilisez la crème de finition de PLIOGRIP par Valvoline.
Remarque : à cette phase, aucun mélangeur ou promoteur d'adhérence n'est nécessaire.
17. Faites couler le produit sur une palette et mélangez manuellement avec un agent mouillant jusqu'à l'obtention d'une couleur verte uniforme.
18. Appliquez et laissez prendre de 10 à 15 minutes.
19. Poncez avec du papier abrasif fin de 180 grains et continuez ainsi avec un papier de plus en plus fin.
20. Apprêtez et peignez conformément aux recommandations du fabricant de peinture.
21. Pour une utilisation ultérieure de l'adhésif, rebouchez avec le capuchon d'origine.

Illustration 1 : bords arrondis

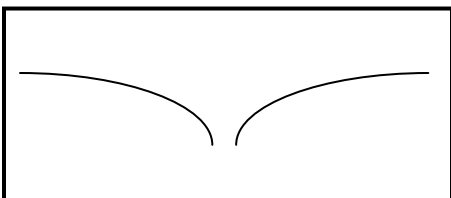
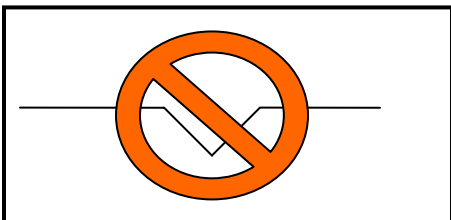


Illustration 2 : le rainurage en V n'est pas recommandé.



REMARQUE : si le pare-chocs a reçu un choc violent et qu'il est bosselé, chauffer légèrement la section avec un pistolet thermique et façonner l'endos de la pièce pour revenir à la forme d'origine. Refroidissez le plastique à l'eau froide pour saisir la pièce et maintenir la forme. Si vous ne suivez pas ces étapes, la section endommagée laissera paraître une marque dans la zone réparée lors du cycle de cuisson.

MISE EN GARDE : ce produit contient des ingrédients pouvant s'avérer dangereux dans le cas d'une manipulation incorrecte. Évitez tout contact cutané ou oculaire et portez au besoin un équipement et vêtements protecteurs. N'inhaliez pas les vapeurs ou la poussière. Effectuez l'application du produit ainsi que toutes les étapes de ponçage dans des zones munies d'un système de ventilation par aspiration à la source appropriée, utilisant un matériel de ventilation conçu pour réduire l'exposition aux vapeurs de produits chimiques et à la poussière.

RENSEIGNEMENTS IMPORTANTS : reportez-vous à la fiche signalétique (FS) pour les renseignements en matière de sécurité et de manipulation avant d'utiliser le produit. Le système de cartouche Ashland est vendu en tant qu'ensemble. La vérification de la performance du produit a été effectuée en utilisant le contenu de l'ensemble. N'essayez pas d'utiliser d'autres mélangeurs pour l'application de ce produit. Des mélangeurs supplémentaires sont offerts. Ce guide de réparations fait partie des Recommandations d'utilisation Ashland pour les produits PLIOGRIP de Valvoline. Le non-respect des recommandations contenues dans le présent guide de réparations et dans les instructions vendues avec le produit annule la garantie à vie.

1-800-PLIOGRIP www.PliogripbyValvoline.com

© 2006, Ashland

® Marque de commerce déposée, Ashland

Le logo I-CAR est une marque de service déposée de Inter-Industry Congress en matière de réparations de collisions de véhicule.

Le logo ASE est une marque de service déposée du National Institute For Automotive Service Excellence

PLIOGRIP par Valvoline, doc n° 3000 rév. date : 01/03/2006

Ashland Proudly Supports

