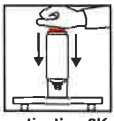
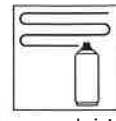
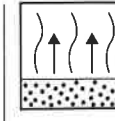
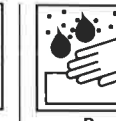
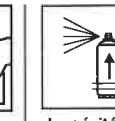
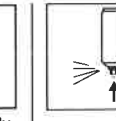


SprayMax en un coup d'oeil

Mode d'emploi (voir TDS pour renseignements)

	 activation 2K	 passe de jet		 IR	 P	 longévité du contenant	
Gamme de produits SprayMax							
Préparation de surface							
Dissolvant de cire & graisse*		1 légère pulvérisation					
Promoteur d'adhésion de plastique		1 passe de jet environ 0,04 à 0,08 mil / 1 - 2 µm	temps de séchage : 2 à 3 min recouvrable : 10 min/20°C	10 min/68°F/20°C			X
Nettoyant du pistolet*							
Apprêt de remplissage							
Apprêt pour soudure 1K		2 à 3 passes de jet environ 0,4 à 0,6 mil / 10 - 15 µm chaque	temps de séchage : 3 à 5 min recouvrable : 10 à 15 in/20°C	15 - 60 min/20°C IR : 7 min	P 400 - 500 P 800		X
Apprêt de remplissage 1K		2 à 3 passes de jet environ 0,4 à 0,6 mil / 10 - 15 µm chaque	temps de séchage : 3 à 5 min recouvrable : 10 à 15 in/20°C	60 min/20°C 30 min/60°C IR : 7 min	P 400 - 500 P 800 - 1200		X
Apprêt garnissant AC 1K		2 à 3 passes de jet environ 0,8 mil / 15 µm chaque	temps de séchage : 5 min overcoatable : 10 - 15 min / 68°F	15 min/20°C IR : 3 min	P 400 - 500 P 800		X
Apprêt de remplissage rapide 2K	X	2 à 3 passes de jet environ 1,2 mil / 30 µm	temps de séchage : 5 à 10 min recouvrable : 20 min/20°C	60 min/20°C 30 min/140°F IR : 15 min	P 400 - 500 P 800 - 1200	24h / 20°C	X
Apprêt primaire époxyde 2K	X	2 à 3 passes de jet 1,2 - 1,6 mil / 30 - 40 µm chaque	temps de séchage : 10-15 min recouvrable : 15 min-12h/20°C	12 h/20°C 30 min/120°F IR : 20 min	P 400 - 500 P 800 - 1200	4 jours/20°C	X
Primaire réactif 2K	X	1 à 2 passes de jet 0,4 à 0,6 mil / 10 - 15 µm chaque	temps de séchage : 5 min	10 min/20°C		96 h / 20°C	X
Matière de remplissage							
Apprêt uréthane acrylique 2K	X	2 à 3 passes de jet environ 0,8 mil / 15 µm	temps de séchage : 5 à 10 min recouvrable : 10 à 15 in/20°C	3 - 4 h/20°C IR : 10 - 15 min	P 400 - 500 P 800 - 1200	24h / 20°C	X
Couches de finition							
Peinture (noir) pour couche de finition 1K		2 à 3 passes de jet 0,6 - 0,8 mil / 10 - 15 µm chaque	temps de séchage : 1 à 5 min/20°C	3 h/20°C 30 min / 140°F IR: approx. 7 min			X
Noir 2K Hot Rod	X	2 à 3 passes de jet 1 mil chaque	temps de séchage : 25 min /20°C	3 h/20°C 35 min / 140°F		24h / 20°C	X
Couche transparente et Liant-raccord							
Revêtement acrylique transparent 1K		2 à 3 passes de jet 0,6 - 0,8 mil / 15 - 20 µm chaque	temps de séchage : 5 à 10 min/20°C	12 h/20°C 60 min /140°F IR: approx. 7 min			X
Couche transparente à brillant éclatant 2K	X	2 à 3 passes de jet 0,6 - 0,8 mil / 15 - 20 µm chaque	temps de séchage : 5 à 10 min/20°C	18 h/20°C 60 min / 140°F IR: approx. 15 min		48h / 20°C	X
Vernis Rapid 2K	X	2 passes de jet 0,6 - 0,8 mil / 15 - 20 µm chaque	temps de séchage : 5 min / 20°C	60 min/20°C 30 min /140°F IR: approx. 15min		14h / 20°C	X
Couche transparente rapide pour rayure 2K	X	2 à 3 passes de jet 0,6 - 0,8 mil / 15 - 20 µm chaque	temps de séchage : 5 min/20°C	60 min/20°C 30 min / 140°F IR: approx. 15 min		24h / 20°C	X
Liant-raccord pour réparation		2 à 3 passes de jet		12 h/20°C IR: approx. 15 min			X

Toutes les canettes de peinture doivent être secouées avant utilisation.