

Distribué exclusivement en Amérique du Nord par :

**US Chemical & Plastics**

Une division d'Alco Industries Inc.

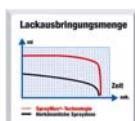
600 Nova Drive S.E., Massillon, Ohio 44646

330-830-6000

[www.uschem.com](http://www.uschem.com)

**PEINTURE BRUN-ROUGE Prod. n° 3 680 001 brun-rouge  
POUR APPRÊT À  
SOU DURE 1K**

**TECHNOLOGIE**



**SprayMax®**

Solution en aérosol formulée spécifiquement pour ce produit pour une application facile pression de vaporisation constante distribution en aérosol plus fine, résultat de peinture professionnel

**PRODUIT**

Couche primaire 1 K, apprêt à soudure; certificat de soudure, sans chromate, application facile et rapide, excellente protection contre la corrosion, application égale, débit constant, séchage rapide

Base du matériau brut :

Polybutyral de vinyle, contient de l'acide phosphorique

Valeur COV :

3,8 lb/gal (436 g/l)

**DOMAINE D'UTILISATION**

Recommandé pour :

Réparation d'une petite surface ou remise à neuf de pièces  
Apprêt à soudure, couche de protection contre la rouille, apprêt de remplissage  
Convient aussi à des surfaces plus grandes

Substrat :

métal nu, poncé;  
couches de peinture complètement sèche, poncées,  
apprêtage de pièces de rechange, poncées;  
surfaces de polyester, poncées  
aluminium, poncé  
métaux galvanisés (procédé à 3 couches)

Pré-traitement :



enlever toute la rouille (s'il y a lieu), poncer la surface, bien nettoyer la surface avec le décapant silicone SprayMax®, produit n° 3 680 090; il ne doit pas y avoir de graisse, poussière et humidité sur la surface. Agiter vigoureusement le contenant aérosol durant 2 min., vaporiser pour tester le produit.

**TRAITEMENT :**

Protections :



une protection personnelle est requise  
masque respiratoire de type A2/P2



gants de protection,  
ex. de latex ou de nitrile

Passes de vaporisation



apprêt à souder : 1 = 0,2 – 0,4 mil  
(6 – 10 µm)

couche primaire : 1 – 2 = 0,6 – 1,2 mil  
(15 – 30 µm)

apprêt de remplissage : 2 – 3 = 1,2 – 2,0 mil  
(30 – 50 µm)

Séchage :



couche primaire et apprêt de soudure : 10 – 15 min / 70 °F (20 °C)

apprêt de remplissage : 15 – 60 min / 70 °F (20 °C),  
selon l'épaisseur de la couche



séchage IR possible  
7 min. (séchage à ondes courtes)

Suite :

ponçage à l'eau avec du P 800 ou ponçage léger à sec avec du P 400 – 500;  
peut être recouvert avec n'importe quel type d'enduit et de couche de finition commerciale.

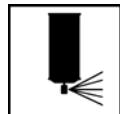
**Ne pas recouvrir avec du polyester et des produits EP**

**3 680 001 ne doit pas être recouvert de couches d'apprêt à l'eau**

PEINTURE BRUN-ROUGE POUR APPRÊT À SOUDURE 1K SprayMax® a une résistance aux

intempéries de 3 mois sur l'acier entreposé en plein air. Par la présente, l'épaisseur de la couche une fois séchée ne devrait pas dépasser 2,0 mil (50  $\mu\text{m}$ ).

Terminer :



Lorsque le travail est terminé, renverser le contenant aérosol et vaporiser pour vider la valve.

Élimination :

Les contenants aérosols vides peuvent être jetés avec les ordures ménagères.

## CARACTÉRISTIQUES

Contenu solide :	19,2 % par poids
Pouvoir couvrant :	env. 775 – 1163 po <sup>2</sup> (0,5 – 0,75 m <sup>2</sup> )/ épaisseur de la couche vaporisée séchée d'env. 1,2 – 1,6 mil (30 – 40 $\mu\text{m}$ )
Degré de brillance :	s.o.
Durée de conservation :	36 mois / 70 °F (20 °C)
Remarques :	pour une utilisation par des professionnels seulement

SprayMax® est une marque de commerce déposée du Peter Kwasny Group. Les renseignements de ce document correspondent à nos connaissances actuelles et sont un guide pour nos produits et leurs utilisations. Ce ne sont en aucun cas des garanties de certaines propriétés de nos produits ou de leurs applications spécifiques. Les avertissements imprimés sur nos étiquettes doivent être respectés. Tous les droits de propriété industrielle doivent être respectés.