



TECHNICAL DATA SHEET

www.uschem.com
É-U.

Distribué exclusivement en Amérique du Nord par :

US Chemical & Plastics

Une division d'Alco Industries Inc.

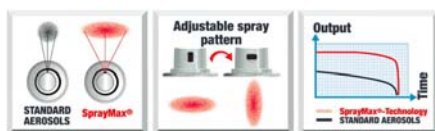
600 Nova Drive S.E., Massillon, Ohio 44646

330-830-6000

www.uschem.com

Apprêt de remplissage rapide 2K Produit n° 3 680 031 gris

TECHNOLOGIE



SprayMax®

Solution en aérosol formulée spécifiquement pour ce produit

pour une application facile

pression de vaporisation constante

distribution en aérosol plus fine

résultat de peinture professionnel

PRODUIT

Apprêt de remplissage 2K sans isocyanate pour application universelle sur des couches de peinture anciennes poncées et sur des surfaces métalliques, grande capacité de remplissage, résistant aux solvants, peut être recouvert avec n'importe quel système de finition 1K et 2K, longue durée maximale d'utilisation, séchage rapide, ponçage excellent, débit constant, vaporisation excellente, application facile et rapide, bonne adhésion sur l'acier nu, excellente protection contre la corrosion.

Base du matériau brut :

Peinture : résines acryliques spécifiques

Durcisseur : sans isocyanate

Valeur COV

4,5 lb/gal (516 g/l)

DOMAINE D'UTILISATION

Recommandé pour :

Apprêt universel pour la réparation de petites et de moyennes surfaces endommagées.
(Réparation de petites surfaces ou remise à neuf de pièces)

Surface :

métal en feuilles nu, nettoyé et poncé
mastic UP, nettoyé et poncé
anciennes couches de peinture, nettoyées et poncées

Pré-traitement :

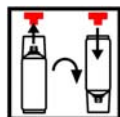


enlever toute la rouille si nécessaire, poncer la surface,
nettoyer la surface avec le décapant silicone
SprayMax[®]

ACTIVER L'AÉROSOL 2K



Avant de l'activer, agiter vigoureusement l'aérosol
durant 2 minutes



Prendre le bouton rouge sur le capuchon. Tourner
le contenant aérosol de 180° et fixer le bouton à la
broche dans le bas du contenant aérosol.



Placer le contenant aérosol sur une surface solide –
la tête en bas. Appuyer sur le bouton rouge avec la
paume de votre main jusqu'à ce qu'il s'arrête.



Après l'activation, agiter vigoureusement à nouveau
l'aérosol durant 2 minutes.

Protections :



Une protection personnelle est requise.
Masque respiratoire
Type : A2/P2



Gants de protection,
ex. de latex ou de nitrile

TRAITEMENT

Passes de vaporisation



2 – 3 passes de vaporisation
par passe de vaporisation d'env. 1,2 mil (30 µm)
Temps de durcissement : 2 à 5 min.,
selon la température

Séchage :



Après env. 20 min. de séchage à l'air,
peut être recouvert humide sur humide;
peut être poncé :
1 heure à 68 °F (20 °C)
30 min. à 140 °F (60 °C)



séchage IR possible

Suite :

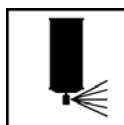
après env. 20 min. de séchage à l'air, peut être recouvert humide sur humide
ou
ponçage à l'eau avec du P800
ponçage excentrique à sec et P400

Peut être recouvert avec n'importe quelle peinture commerciale 1K + 2K.

Délai maximal d'utilisation :

24 heures à 68 °F (20 °C)
Le délai d'utilisation dépend de la température ambiante.
Des températures plus élevées donnent un délai d'utilisation plus court,
des températures moins élevées donnent un délai d'utilisation plus long.

Terminer :



Lorsque le travail est terminé, renverser le contenant aérosol et vaporiser pour vider la valve.

Élimination :
avec les ordures ménagères.

Les contenants aérosols vides peuvent être jetés

CARACTÉRISTIQUES

Contenu solide :

46,3 % par poids pour la peinture diluée

Pouvoir couvrant :

env. 5,4 – 8,1 po² (0,5 – 0,75 m²) / épaisseur de la couche vaporisée séchée d'env. 1,2 – 2,0 mil (30 – 50 µm)

Degré de brillance :

s.o.

Stabilité en entreposage :

24 mois / 68 °F

Remarques :
seulement.

Pour une utilisation par des professionnels



TECHNICAL DATA SHEET

SprayMax® est une marque de commerce déposée du Peter Kwasny Group.

Les renseignements de ce document correspondent à nos connaissances actuelles et sont un guide pour nos produits et leurs utilisations. Ce ne sont en aucun cas des garanties de certaines propriétés de nos produits ou de leurs applications spécifiques. Les avertissements imprimés sur nos étiquettes doivent être respectés. Tous les droits de propriété industrielle doivent être respectés.