

VERNIS 4:1 PRC 42LV

Vernis uréthane conçu pour les retouches et la re-finition complète du véhicule. Il s'applique facilement et procure un lustre étincelant et durable. Ce vernis peut être poncé ou poli facilement. Il est compatible avec la grande majorité des systèmes de peintures bi-couches à base de solvant ou aqueuse.

CARACTÉRISTIQUES:

- TRÈS LUSTRÉ
- LUSTRE DURABLE
- FACILE À APPLIQUER
- FACILE À POLIR
- SÈCHE RAPIDEMENT

PRÉPARATION DE SURFACE:

Appliquer la couche de base tel que recommandée par le fabricant.
Permettre le séchage avant d'appliquer le vernis. Un séchage insuffisant affecte la performance de ce vernis.

RATIO DE MÉLANGE: Ratio 4:1

Mélanger 4 parties de vernis PRC42LV avec 1 partie d'activateur PRH45 (lent) **ou** PRH44 (médium) **ou** PRH43 (rapide).
Bien mélanger entre chaque addition.
Filtrer le mélange avant de vaporiser.

PISTOLETS ET PRESSIONS:

Type de pistolet	Embout	Pression d'air
Syphon	1.4-1.6mm	35-45 lbs/po ²
Gravité	1.2-1.6mm	25-40 lbs/po ²
HVLP	1.2-1.6mm	10 lbs/po ²

Appliquer deux couches chargées en allouant une évaporation de 10-15 minutes entre les couches. **ATTENTION:** Ne pas appliquer sur des peintures non catalysées, emails synthétiques ou acryliques.

TEMPS DE SÉCHAGE:

Évaporation: 10 à 15 minutes

Polissage: 3 à 6 heures

Ponçage: 3 à 6 heures

Livraison: 3 à 4 heures

SÉCHAGE PAR CUISSON:

Permettre 20 minutes d'évaporation avant la cuisson. Cuire à 60°C (140°F) pour 40 minutes. Le vernis peut être poncé à l'eau et poli 60 minutes après son refroidissement.

RECOATING:

Une couche subséquente peut être appliquée après 24 heures. Poncer avant d'appliquer une couche additionnelle.

YEUX DE POISSON: Ne pas utiliser d'agent éliminateur pour yeux de poisson dans ce produit.

TEMPS DE VIE EN POT: 3 À 4 heures @70°F

NETTOYAGE: Nettoyer l'équipement avec un diluant pour laque immédiatement après l'application.

ATTENTION: Il est important de s'assurer de la compatibilité de ce produit avec votre système de peinture. Ne pas utiliser ce produit à des températures inférieures à 16°C (60°F). Les temps de séchage et la performance en seraient affectés.