



## **FICHE TECHNIQUE R230C-R231C**

### **SUBSTRATS APPROUVÉS :**

Acier - Acier galvanisé - Aluminium - SMC -Fibre de verre - La plupart des plastiques rigides

### **PRÉPARATION :**

- Nettoyer et dégraisser l'ensemble du panneau de carrosserie à réparer avec du savon et de l'eau, suivi d'un solvant de nettoyage doux. La surface doit être parfaitement sèche avant de réparer ou d'appliquer le matériau.
- Limiter au maximum la taille de la zone de réparation. Utiliser un grain de 40- 80 afin d'enlever la peinture et le sablage.

### **MÉLANGE :**

- Mélanger le mastic avant utilisation. Pétrir le durcisseur pour la crème.
- Mesurer le durcisseur à 2 % par poids (ajouter une ligne de durcisseur pour crème de bord à bord à travers le centre d'une flaque de 4 po. de diamètre).
- Les flaques mesurant plus de 4 po. (10 cm) de diamètre nécessiteront une application supplémentaire de durcisseur. Bien mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.
- Le temps de prise approximatif est de 5-6 minutes à 72°F-80°F (22°C)

### **APPLICATION :**

- Appliquer en couches tout en exerçant une pression ferme.
- Ne pas appliquer tout le produit la première fois.

### **FINI :**

- Sabler le mastic avec un grain de 80 ou plus fin.
- Réappliquer au besoin une couche supplémentaire, ou appliquer une couche de finition en utilisant n'importe quel mastic ou mastic en polyester