



FICHE TECHNIQUE R400C-R401C

SUBSTRATS APPROUVÉS : Acier - Acier galvanisé - Aluminium - SMC - Fibre de verre - La plupart des plastiques rigides

PRÉPARATION :

- Nettoyer et dégraisser l'ensemble du panneau de carrosserie devant être réparé avec du savon et l'eau, suivi d'un solvant de nettoyage doux afin d'enlever l'huile, la graisse et la cire. La surface doit être parfaitement sèche avant de réparer ou d'appliquer le matériau.
- Limiter au maximum la taille de la zone de réparation. Utiliser un grain de 40-80 afin d'enlever la peinture et le sablage.

MÉLANGE :

- Mélanger le produit avant utilisation. Pétrir le durcisseur pour la crème.
- Mesurer le durcisseur à 2 % par poids (ajouter une ligne de durcisseur pour crème de bord à bord à travers le centre d'une flaque de 4 po. de diamètre).
- Les flaques mesurant plus de 4 po. (10 cm) de diamètre nécessiteront une application supplémentaire de durcisseur. Bien mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.
- Le temps de prise approximatif est de 10-15 minutes à 72°F-80°F (22°C).

APPLICATION :

- Appliquer en couches tout en exerçant une pression ferme afin de pénétrer dans la zone à réparer.
- Ne pas appliquer tout le produit du premier coup.

FINI :

- Sabler le mastic avec du papier de verre de grain 80.
- Appliquer une couche de finition avec un mastic léger ou un mastic au polyester