



FICHE TECHNIQUE R1770C-30

SUBSTRATS APPROUVÉS :

Acier - Fibre de verre - Aluminium - Mastic de carrosserie sablé - Acier galvanisé - La plupart des plastiques thermodurcissables rigides jusqu'à semi-rigides - Finis OEM sablés durcis - Apprêt surfaçant sablé 2K durci

PRÉPARATION :

- Nettoyer et dégraisser l'ensemble du panneau de carrosserie devant être réparé avec du savon et de l'eau, suivi d'un solvant de nettoyage doux. Sécher soigneusement la surface avant de réparer.
- Utiliser un grain de 80-180 afin de décoller la peinture et le sablage.

MÉLANGE :

- Placer la quantité de produit désirée sur une surface propre et non fibreuse. Pétrir le durcisseur pour la crème avant utilisation.
 - Mesurer le durcisseur à 2 % par poids (ajouter un ruban de durcisseur pour crème de bord à bord à travers le centre d'une plaque de 4 po. (10 cm) de diamètre). Les plaques mesurant plus de 4 po. (10 cm) de diamètre nécessiteront une application supplémentaire de durcisseur.
 - Bien mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.
 - Le temps de prise approximatif est de 4 à 5 minutes à 72°F (22°C)

APPLICATION :

- Étendre une fine couche de matériau mélangé sur la surface en exerçant une pression ferme.
- Appliquer davantage de couches afin de modeler le matériau à un niveau légèrement plus élevé que la surface afin de permettre un sablage au contour désiré

REMARQUE : Ne pas appliquer sur des couches non durcies. Éviter les applications épaisses et importantes.

FINI :

- Sabler le contour avec du papier de verre de grain 180.
- Sabler pour réparation finale avec un grain de 180 suivis par un grain de 220-320 au besoin.

ENDUIT DE FINITION :

- Appliquer du polyester 2K, de l'uréthane 2K, de l'époxy 2K ou un apprêt 1K conformément aux recommandations du fabricant